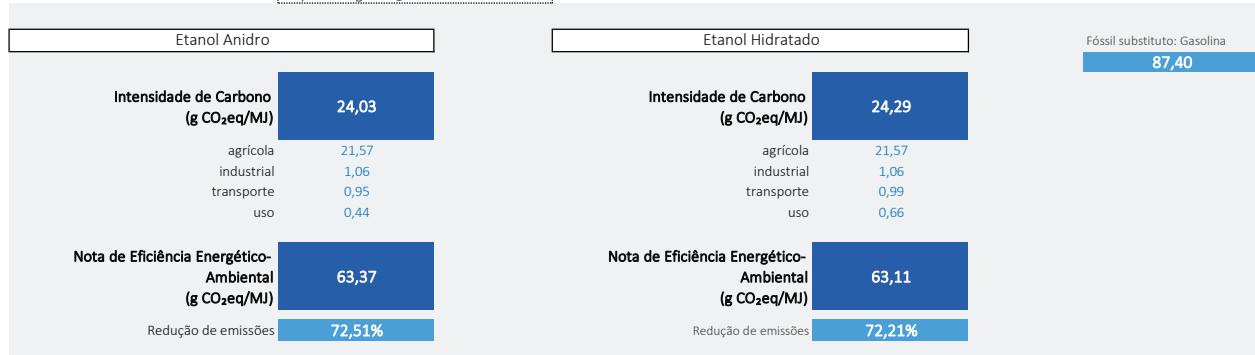


Etanol combustível de primeira geração produzido a partir de cana-de-açúcar

v.7

Nome da Usina:	USINA SÃO JOSÉ DA ESTIVA S/A AÇÚCAR E ÁLCOOL
CNPJ:	53.172.300/0001-14
Responsável pelo preenchimento:	Pedro Henrique de Faria Nogueira Lourenço
Telefone:	(17) 3542-9500
E-mail:	pedro.nogueira@estiva.com.br



Fase agrícola - Dados Consolidados					
Informações gerais					
Área total	167.491,34	ha			
Produção total colhida para moagem	10.961.049,25	t cana			
Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível	10.961.049,25	t cana			
Teor de impurezas vegetais (base úmida)	33,34	kg/t cana			
Teor de impurezas minerais	6,38	kg/t cana			
Palha recolhida (base seca)	0,00	t palha			
Área queimada	29.470,00	ha			
Área Queimada					
Corretivos					
Calcário calcítico	0,00	kg/t cana			
Calcário dolomítico	13,34	kg/t cana			
Gesso	5,62	kg/t cana			
Fertilizantes Sintéticos					
Ureia	0,40	kg N/t cana			
Fosfato monoamônico (MAP)	0,06	kg N/t cana			
Fosfato monoamônico (MAP)	0,26	kg P ₂ O ₅ /t cana			
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg N/t cana			
Fosfato diamônico (DAP)	0,01	kg P ₂ O ₅ /t cana			
Nitrato de amônio	0,75	kg N/t cana			
Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN)	0,00	kg N/t cana			
Amônia anidra	0,01	kg N/t cana			
Sulfato de amônio	0,00	kg N/t cana			
Nitrato de amônio e cálcio (CAN)	0,00	kg N/t cana			
Superfosfato simples (SSP)	0,19	kg P ₂ O ₅ /t cana			
Superfosfato triplo (TSP)	0,01	kg P ₂ O ₅ /t cana			
Cloreto de potássio (KCl)	0,94	kg K ₂ O/t cana			
Outros	0,00	kg N/t cana			
Outros	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana			
Outros	0,00	kg K ₂ O/t cana			
Fertilizantes Orgânicos/Organominerais					
Torta de Filtro (base úmida)	759,10	L/t cana	Concentração de N	0,38	g N/L
Cinzas e fuligem (base úmida)	28,14	kg/t cana	Concentração de N	2,80	g N/kg
Outros	18,63	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros	0,00	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros	0,00	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg
Combustíveis e eletricidade					
Diesel - B10	1,06	L/t cana			
Diesel - B11	1,16	L/t cana			
Diesel - B15	0,00	L/t cana			
Diesel - BX	2,10	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura	12,94%	
Diesel - B20	0,00	L/t cana			
Diesel - B30	0,00	L/t cana			
Biodiesel - B100	0,00	L/t cana			
Gasolina C	0,00	L/t cana			
Etanol hidratado	0,10	L/t cana			
Biometano de terceiros	0,00	Nm ³ /t cana			
Biometano próprio	0,00	Nm ³ /t cana			
Eletricidade da rede - mix médio	0,00	kWh/t cana			
Eletricidade - PCH	0,00	kWh/t cana			
Eletricidade - biomassa	0,00	kWh/t cana			
Eletricidade - eólica	0,00	kWh/t cana			
Eletricidade - solar	0,00	kWh/t cana			
Fase industrial - processamento do etanol					
Processamento e rendimentos					
Quantidade de cana processada	11.026.514,61	t cana			
Quantidade de palha processada (base seca)		t palha			

Rendimento Etanol Anidro	34,59	L/t cana
Rendimento Etanol Hidratado	5,80	L/t cana
Rendimento Açúcar	69,05	kg/t cana
Rendimento Energia Elétrica Comercializada	24,45	kWh/t cana
Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida)	11,03	kg/t cana

Umidade 50,00%

Combustíveis e eletricidade

Bagaço próprio		
Quantidade (base úmida)	247,18	kg/t cana
Umidade	48,03%	
Palha própria		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Bagaço de terceiros		
Quantidade (base úmida)	0,68	kg/t cana
Umidade	52,00%	
Distância de transporte	62,00	km
Palha de terceiros		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km
Cavaco de madeira		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km
Lenha		
Quantidade (base úmida)	0,01	kg/t cana
Umidade	40,00%	
Distância de transporte	5,79	km
Resíduos florestais		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km
Óleo combustível		
Etanol hidratado próprio	0,04	L/t cana
Etanol anidro próprio		L/t cana
Biogás próprio		L/t cana
Biogás de terceiros		Nm ³ /t cana
Eletricidade da rede - mix médio		Nm ³ /t cana
Eletricidade - PCH		kWh/t cana
Eletricidade - biomassa		kWh/t cana
Eletricidade - eólica		kWh/t cana
Eletricidade - solar		kWh/t cana
Diesel - B10	0,02	L/t cana
Diesel - B11		L/t cana
Diesel - B15		L/t cana
Diesel - BX	0,04	L/t cana
Diesel - B20		L/t cana
Diesel - B30		L/t cana
Biodiesel - B100		L/t cana

PCI do biogás MJ/Nm³
PCI do biogás MJ/Nm³

Teor de biodiesel na mistura 13,06%

Fase de distribuição

Etanol anidro		
Rodoviário	31,35%	
Dutoviário	68,65%	
Ferroviário	0,00%	
Etanol hidratado		
Rodoviário	29,17%	
Dutoviário	70,83%	
Ferroviário	0,00%	

[REDACTED]